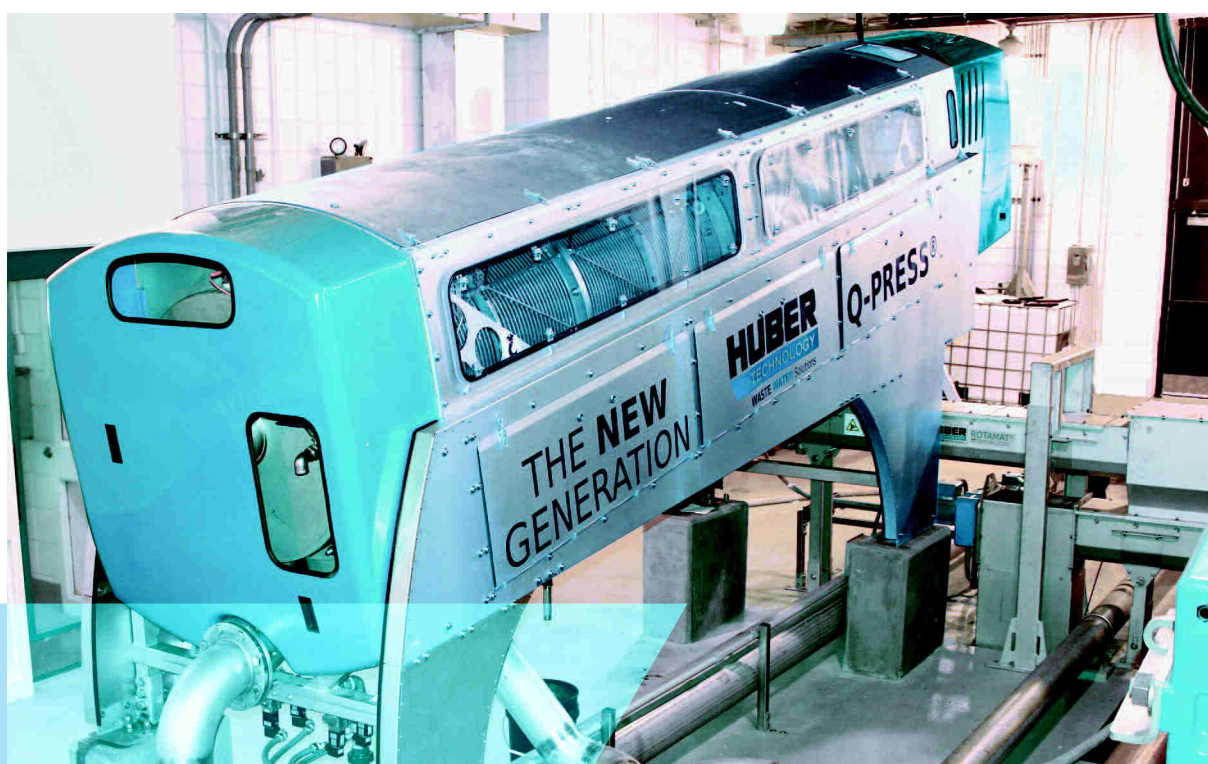


HUBER Skruvpress Q-PRESS®



Den nya generationen av vår välbeprövade slamavvattningspress

- effektiv slamavvattning
- tillförlitlig drift
- optimerade driftskostnader

►► Slamavvattning

Flockat slam pumpas in i en cylindrisk silkorg, i vilken en skruv roterar långsamt. Diametern på skruvaxeln ökar mot slutet av korgen och mellanrummet mellan skruvvingarna minskar därmed. Volymen mellan korgen, axeln och vingarna minskar kontinuerligt och på så sätt ökas trycket när slammet förs genom silkorgen upp emot avlastningen. Rejektet från slammet pressas genom silkorgens spalter.

Skruv trycker det allt tjockare slammet mot utmatningen, som har en rund varierbar spaltöppning via en justerbar utmatningskona. Konan trycks in mot öppningen av pneumatiska cylindrar och på så sätt bibehålls ett definierat slamtryck i utmatningsänden.

Skrapor på skruvaxeln rengör silkorgen från insidan. En fast spolramp backspolar den med jämna mellanrum och segment för segment från utsidan utan att avbryta avvattningsprocessen.

►► Innovation

Energieffektivitet

Skruvens drivenhet överträffar nuvarande standarder för energieffektivitet hos elektriska motorer. Tack vare maximerad elektrisk effektivitet kan HUBER skruvpress Q-PRESS® därför köras med ett högre genomflöde av fasta partiklar.

Avvattningsresultat

Unika skrapor på skruvaxeln rengör effektivt den inre silytan vid varje rotation av skruven. Dessutom är skraporna optimalt placerade för att förbättra rengöringsfrekvensen. Fritt vatten kan på så sätt rinna bort mycket enkelt. Det gör att avvattningseffektiviteten förbättras och förbrukningen av flockningsmedel minskar.

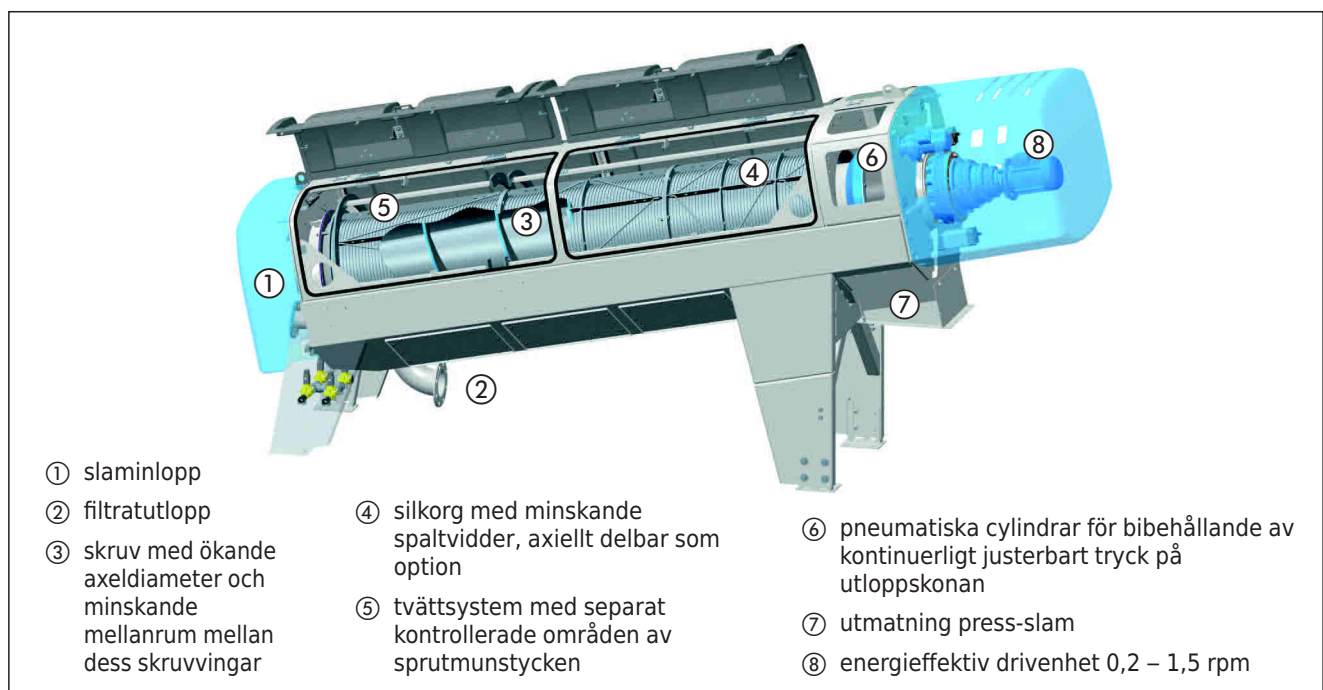
Tack vare märkbart större öppen silyta, kan silkorgar med samma spaltvidd hantera högre hydraulisk belastning utan försämring av filtratkvaliteten.

Utsidan av silen rengörs utan att avvattningsprocessen avbryts. Zonen för föravvattning och presszonen kan göras rent oberoende av varandra. Återfuktning av slammet vid tvättning är minimal, särskilt i presszonen, utan att den viktiga tvättningen i zonen för föravvattning åsidosätts.

Underhåll

Som option finns de tre segmenten på silkorgen som axiellt delade segment. Bara den övre halvan av silkorgen behöver tas bort vid underhåll.

Den nedre halvan av silkorgen kan tas bort från skruvaxeln med hjälp av en speciell mekanism, men den förblir inuti filtratkammaren på Q-PRESS® vid underhåll. Detta sparar tid, minskar platskravet och behovet av lyftredskap vid underhåll.



Delsektion av en HUBER Skruvpress Q-PRESS®

➤➤ Fördelar

Hög avvattning

- definierad minskning av slamvolym i skruvpressen
- kontinuerligt justerbart mottryck på utmatningsänden
- filtratutmatning förbättrad genom gravitationen tack vare lutande installation
- unikt skrapssystem för permanent rengöring av den inre silytan
- signifikant ökad fri silyta
- kontinuerlig avvattning

Tillförlitlig drift med korta stilleståndstider

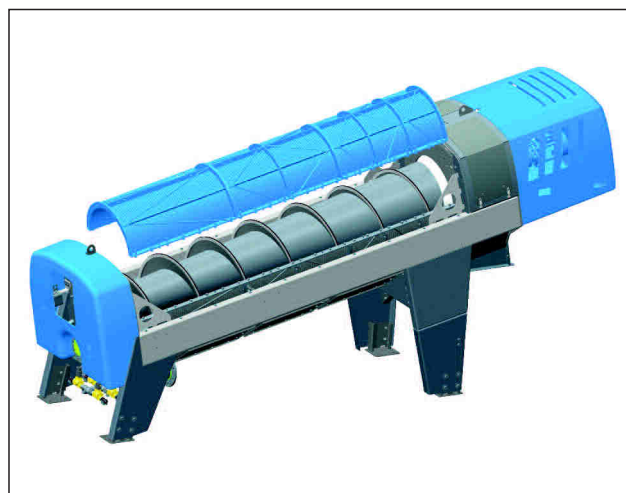
- mycket litet slitage tack vare skruvens rotationshastighet på < 1,5 rpm
- stabil och robust design i rostfritt stål
- delbar silkorg finns som option
- speciell mekanism för delning av sil
- enkel åtkomst tack vare stora inspektionssluckor
- minimalt platsbehov för service och underhåll
- enkel, automatisk drift
- välbeprövad i hundratals installationer

Minimala driftskostnader

- oöverträffad energieffektivitet
- specifik strömförbrukning på < 8 kWh/t_{TS}
- litet tidsbehov för övervakning (< 20 min/dag)
- hög avskiljningsgrad av fasta partiklar > 97%

Låga totala investeringskostnader

- kompakt design och litet platsbehov
- enkel anslutning av skruvtransportören
- rörflockulator som option
- integrerade stödben
- enkelt kontrollsystem
- vibrationsfri, tyst drift
- helt kapslat utförande



HUBER Skruvpress Q-PRESS® i lutande installation med delbar silkorg som option



Robust silkorg tillverkad i rostfritt stål



Stationär skruvpress för 180 kg/TS h

►► Specialapplikationer av Q-PRESS®

Avvattning av tunnslam

Tack vare pumpinmatningen tas stora mängder vatten bort från tunnslammet redan i nedre silområdet (för-avvattning). Detta möjliggör kostnadseffektiv avvattning även av tunt slam med ett TS-innehåll < 1%.

Fördelar

- slamavvattning utan behov av föregående förtjockning
- typiska avvattningsresultat på 18-25% TS
- minskning av slamvolymerna på upp till > 97% i ett enda steg
- sparar på investerings- och driftskostnader för föregående slamförtjockning
- litet tidsbehov för övervakning

Varierande slamegenskaper

Avvattningsresultatet påverkas oftast av mycket varierande slamegenskaper, så väl som behovet av övervakning av driftspersonal.

HUBER Skruvpress Q-PRESS® justeras automatiskt till över- eller underlast. En kontrollkrets säkerställer att optimal drift alltid sker.

Fördelar

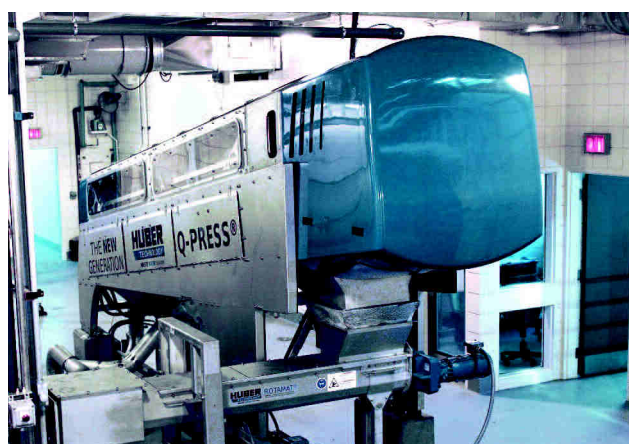
- optimal prestanda hela tiden
- flexibel vid varierande slamegenskaper
- litet tidsbehov för övervakning
- pålitlig drift

►► Storlekar / prestanda

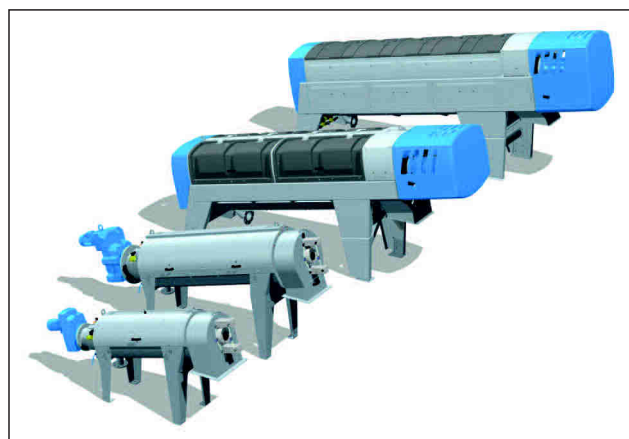
Storlekar	Flöde [kg _{TS} /h]	Drivenhet [kW]	Vikt [t]
280	15 - 90	0,37	0,7
440.2	30 - 180	1,5	1,5
620.2	60 - 350	2,3	2,7
800.2	90 - 540	4,1	3,5



Mobil testenhet av HUBER Skruvpress Q-PRESS®



HUBER Skruvpress Q-PRESS® 800.2 för 20 m³/h



HUBER Skruvpress Q-PRESS®

Hydropress Huber AB

A member of the HUBER Group

Box 125 · 437 22 Lindome, Sverige · Besöksadress: Heljesvägen 4, Lindome
Telefon: + 46 (0)31 - 99 64 60 · Telefax: + 46 (0)31 - 99 51 33
e-mail: info@hubersverige.se · Internet: www.hubersverige.se

Subject to technical modification
0,0 / 10 – 8.2016 – 7.2010

HUBER Screw Press Q-PRESS®