JANUARI

HUBER Nyhetsbrev

TILL HEMSIDAN | KONTAKT | FACEBOOK | LINKEDIN

Hej !

Innehåll nyhetsbrev Januari:

- **Nytänk med HUBER 2021**
- **HUBER Flotationsanläggning HDF på världens största varmkorvfabrik i Sköllersta, Hallsberg kommun**
- **Återvinn energi från ditt avloppsvatten med HUBER RoWIN värmeväxlare**
- **HUBER WEBINAR 2021**
- **TÄVLING**

Att tänka nytt och hänga med i digitaliseringen kommer bli ett fokus för 2021!

Om någon i Januari 2020 skulle sagt till mig att inom de kommande 12 månaderna kommer alla som kan jobba hemifrån, ingen kommer flyga internationellt, all icke professionell idrott kommer stängas ned, högstadiet och gymnasiet kommer ha hemundervisning och att Capitolium i USA kommer vara spelplatsen för vad som nästa kan kallas en statskupp, så hade jag inte trott på det, never in my life. Men här är vi, allt ovan har hänt, och likväl hittar vi det nya normala. Det hela är möjligt tack vare digitalisering av möten, flöden och information. Den digitala miljön överlagrar på den fysiska och återspeglar miljön samtidigt som data – kunskap - kan samlas in, tolkas och faktabaserade beslut kan tas. Man kan reflektera över att det går fort, för fort säger vissa, men som alla nya skeenden så tar det ett tag innan det svänger in, och hur det än blir så är den digitala arenan här för att stanna. Den största påverkan tror jag vi kommer att se gällande många möten. Att kunna träffas digital och nå ut med kunskap enkelt och klimatsmart, och dessutom hinna med middag med familjen, kommer uppskattas av många. Det som var svårt och omöjligt har under ett yttre hot gått oerhört snabbt och förhållandevis smidigt, även om möten idag allt som oftast inleds med ett ”hörs jag?” istället för ett handslag. Jag hoppas och tror att vi, när vaccineringen är klar, kommer återgå till en värld som har goda möjligheter att bli bättre, hållbarare och smartare.
En smart lösning för att få till sig ny kunskap och kanske ett skratt på vägen är att anmäla sig till våra webinar. Nästa smarta lösning är flotation för rening av processvatten inom till exempel livsmedelsindustri där vi med hjälp av sensorer och maskininlärning, kan anpassa kemikaliedoseringen efter flöde och förorenings grad och på så sätt minskar resurser och säkerställa att vi inte överdimensionerar anläggningarna. Dagens sista smarta lösning är att återvinna energin i grå och svartvatten genom vår värmeväxlare RoWin, till att förvärma inkommande kallvatten innan varmvatten produktion eller för att driva en värmepump. Man kan dessutom använda det för att skapa komfortkyla. Fortsätt följa oss och våra Webinar för att hålla dig uppdaterad på smarta alternativ i dessa föränderliga tider.

HUBER Flotationsanläggning HDF på världens största varmkorv fabrik i Sköllersta, Hallsberg kommun

HUBER´s flotationsanläggning HDF installerades 2005 och driftsattes i jan-feb 2006. I år firar maskinen alltså 15 år. Sköllersta reningsverk i Hallsberg kommun är gjort för ca 15 000 PE varav 10 000 PE står för Atrias korvfabrik med varumärken som Lithells och Sibylla, som är världens största varmkorvfabrik. Vi pratar med driftteknikер Jonas Karlsson och han är mycket nöjd med maskinen. Han tycker att maskinens främsta fördelar är att den är driftsäker, rejält byggd och väldimensionerad och i materialet syrafast rostfritt stål. Jonas säger också att den har en hög effektivitet till en liten yta och en hög avskiljning på kort tid och bli därmed mycket tidseffektiv. Jonas har varit med på hela resan med HUBER och har alltid fått ett fint och professionellt bemötande både från service och från vår säljavdelning vilket vi är väldigt glada att få höra.

Lite fakta om maskinen:
Processvatten behövs i många produktionsprocesser som en beståndsdel för tillverkning av material eller för rengöring. Anledningen till att vatten återcirkuleras och återanvänds är både av ekonomiska och miljömässiga skäl. För att man ska uppnå en homogen utgående vattenkvalité måste fett, olja, flytande och suspenderande material, sedimenterade fasta partiklar och upplösta ämnen separeras. En annan anledning kan vara att återvinna värdefulla restprodukter från vattnet. Dessutom kan igensättning och ökat slitage på rör och annan tillhörande utrusning förhindras, vilket ökar produktionsanläggningens driftsäkerhet.

Där använt processvatten leds bort som avloppsvatten behövs ofta förbehandling för att förhindra giftiga eller andra skadliga substanser (tex. tungmetaller, HC, AOX etc.) från att komma in i avloppskanalsystemet och därmed reducera extra kostnader och avgifter för aktuell industri. Konventionella gravimetriska sedimenteringsanläggningar klarar ofta inte att uppnå tillräcklig förbehandling. Ett flertal olika typer av flotationsprocesser har utvecklats, och av dessa har "dissolved air flotation (HDF)" med cirkulation av vatten under tryck bevisats vara mest effektiv. HUBER Flotationsanläggning ger en märkbart förbättrad flotationsprocess med sin speciella inloppstruktur som ger optimal kontroll av flödet.

HUBER Flotationsanläggning HDF används för en mängd olika industrier och kommunala reningsverk så som:

- Mejerier
- Konservfabriker
- Mejerier
- Slakterier
- Snabbmatleverantörer
- Kommunal avloppsrening och mycket mer

Vill du läsa om installationer runt om i världen klicka här.

Maila till teknikexperten för mer info

HUBER RoWin värmeväxlare

HUBER RoWin är ett system som återvinner energi från avloppsvatten eller grå vatten. Maskinen är självrengörande, har lågt underhåll och tappar ej effektiviteten över tid. HUBER RoWin är lönsam för fastigheter, avloppsreningsverk, tvätterier och sjukhus m.fl. RoWin är en innovativ lösning som bidrar till en cirkulär användning av energi som snabbt blir lönsam. Processen går till så att avloppsvatten kommer in i tanken där ett flertal värmemedierör värms upp och värmen återvinns. Rören rengörs av en automatiserad rengörings process där sedimentet som bildas på rören faller till botten av växlaren och transporteras ut via en transportskruv.
RoWin är platseffektiv och byggs i moduler för att passa på begränsade ytor och flöden. Tillsammans med en värmepump kan man skapa både kyla och värme för att värma tex byggnader eller förvärma slam till en rötkammare. Temperaturen på avloppsvattnet eller gråvattnet är avgörande för hur mycket energi man kan återvinna. Energibesparingen kan snabbt vara lönsam.

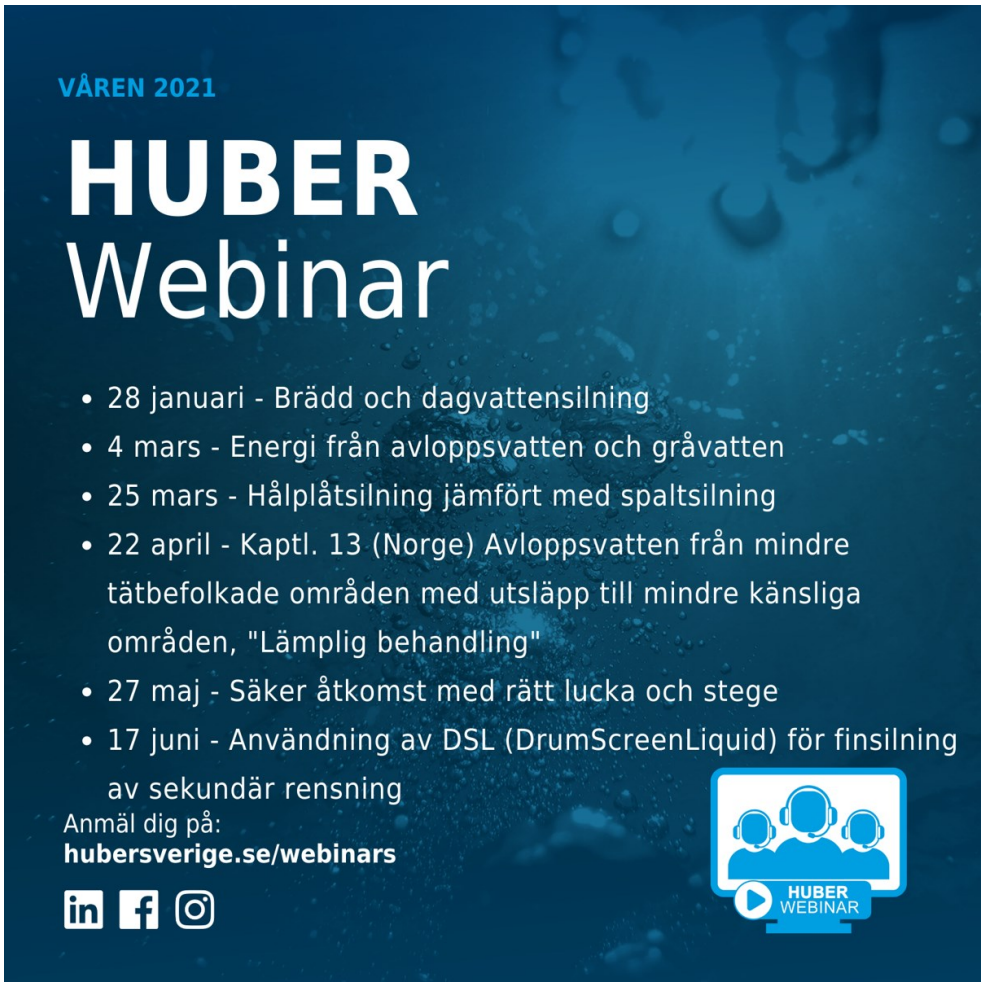
HUBER har ingått i en Referensgrupp som utfört en Hållbarhets analys av värmeåtervinning ur avloppsvatten (HÅVA). De slutsatser som dragits kommer att redovisas i en slutrapport som Svenskt Vatten kommer att publicera, slutsatserna kommer även att delges IEA (International Energy Agency). Bakom rapporten ligger;

HUBER´s slutsatser av projektet:
Värmeåtervinning ur avloppsvatten
Energiåtervinning och påverkan på avloppssystemet

Du kan läsa en sammanfattning om projektet genom att klicka på knappen nedan.

För mer info om vår värmeväxlare kontakta vår kollega Pontus Hallbäck!

Läs sammanfattning om (HÅVA)



Läs mer om vårens webinar och anmäl dig här

Månadens tävling

Vi bad er skicka in en bild från din arbetsplats med lite julfeeling! Detta var inget som ni hakade på storartat men vi fick en fin bild från Elin Lindholm Thor som är driftchef på HelsingeVatten som vi tackar så mycket för. Present kommer på posten!

Månadens utmaning är: Nämn tre exempel på vilken typ av industrier som en HUBER Flotationsanläggning HDF kan passa för?

Skicka din bild till info@hubersverige.se senast 15 feb.

Elin på HelsingeVatten

Hydropress HUBER AB **Heljesvägen 4** **Box 125, 437 22 Lindome**
Tel: 031 99 64 60 **E-post: info@hubersverige.se**

Avregistrera mig från detta utskick

Powered by EditNews