

HUBER Drainbelt DB



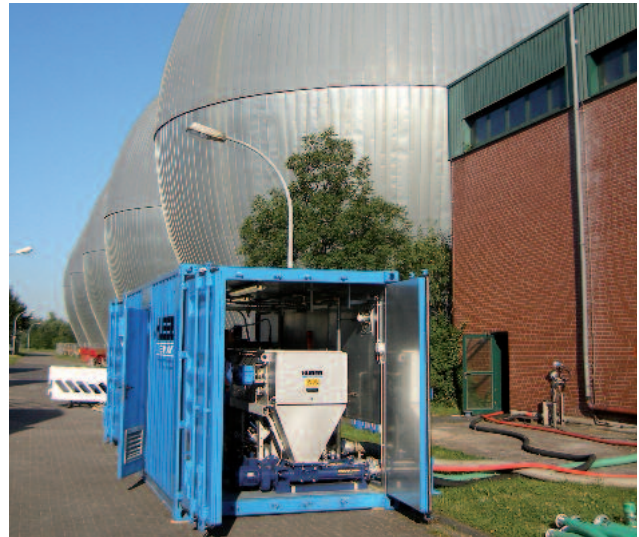
Bandförjockare för högeffektiv slamförtjockning

➤➤ Potentialen hos slamförtjockning

Minskning av slamvolym genom slamförtjockning minskar märkbart kostnaderna för transport av avloppsslam. Koncentrerat slam är även baskravet för effektiv drift av röt-kammare och avvattningssystem.

Följande kriterier är avgörande för valet av den mest ekonomiska förtjockningsprocessen:

- Låga driftskostnader
- Högeffektiv förtjockning
- Pålitlig teknologi

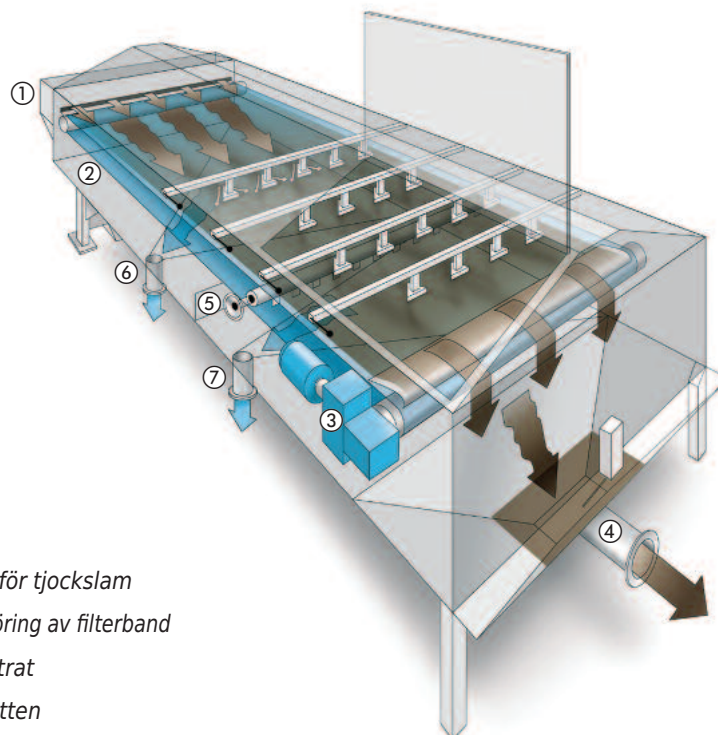


Mobil demoenhet

➤➤ Design och funktion på HUBER Drainbelt DB

En matningsreaktor säkerställer homogen fördelning av det behandlade slammet över hela filterbandets vidd, vilket kontinuerligt rör sig. Vattnet som filtreras genom bandduken rinner ner i uppsamlingstråg. Plogar gör plogfårar i slammet för att förbättra dräneringen och för att möjliggöra skapandet av en slamkaka av koncentrerat slam. Den initiala slamvolymen minskas med ca. 85%.

När slamkakan har matats ut i uppsamlingstråget för tjockslam rengörs filterbandet av en spolramp.



- ① Inlopp tunnslam
- ② Filterband
- ③ Bandmotor
- ④ Uppsamlingstråg för tjockslam
- ⑤ Spolramp för rengöring av filterband
- ⑥ Utlopp för klart filtrat
- ⑦ Utlopp för tvättvatten

➤➤ Användarens fördelar

Låga driftskostnader

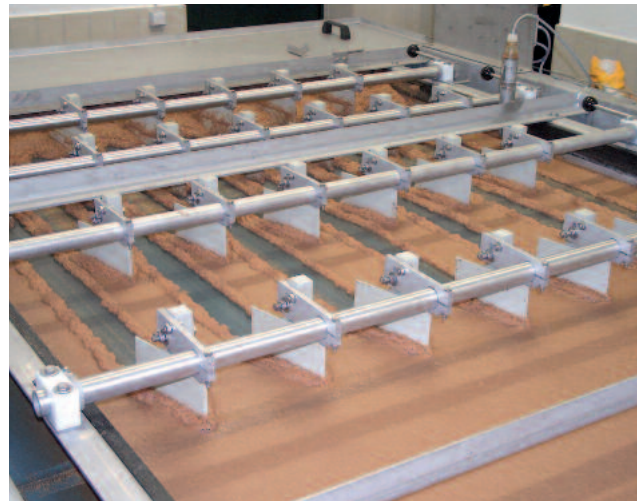
- Minskning av slamvolym > 85 %
- Typiskt förtjockningsresultat > 6 %, därmed:
- Märkbart minskade kostnader för ytterligare slambehandling
- Minskad polymerförbrukning, vanligtvis endast 2 – 3 g_{effektiv substans}/kg_{TS}
- Rengöring av filterband med servicevatten
- Lågt specifikt energibehov



Förtjockningsinstallation för upp till 100 m³/h

Hög prestanda

- Stor aktiv filteryta
- Mycket lång förtjockningszon, vilket resulterar i:
- Hög specifik genomflödeskapacitet på upp till 45 m³/h per meter filterbandsvidd
- Ökade filtreringsresultat genom upprepad blandning av slammet
- Olika valmöjligheter på filterduk för att uppfylla specifika krav



Förtjockning av mejerislam

Pålitlig teknologi

- Lång livslängd hos filterduken tack vare långsam bandhastighet
- Typisk hastighet på filterbandet < 20 m/min
- Automatisk kontrollteknologi
- Stora inspektionsöppningar
- Enkel att använda och underhålla



Bandförtjockare för 60 m³/h

►► Speciella applikationer

Förtjockning av kritiskt slam

HUBER Drainbelt DB är speciellt utformad för slam med låga sedimenteringsegenskaper:

- Minimerad polymerförbrukning tack vare effektiv fördelning
- Konstant förtjockningsresultat tack vare lång uppehållstid för slammet på filterbädden
- Ökande förtjockningsresultat tack vare att en ramp finns installerad för att sakta ner slammet innan det matas ut
- En mängd olika kvaliteter på filterband för att uppfylla specifika krav

Effektiv användning av vatten

Filtratvatten kan användas för att tvätta filterbandet:

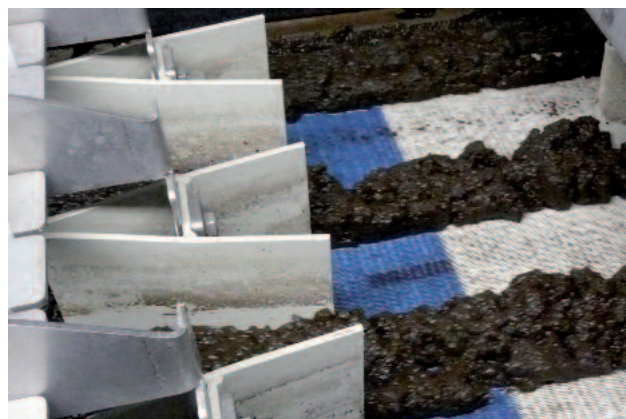
- Inget behov av externt tvättvatten
- Minskade driftskostnader
- Sparar vatten
- Minskning av hydraulisk belastning

Det nedsmutsade vattnet från tvättningen av filterbandet matas ut separat och kan därför återvinnas genom HUBER Drainbelt DB:

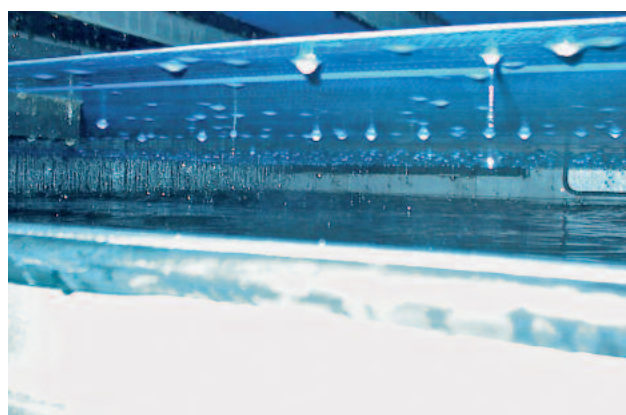
- Avskiljningsgraden ökar från 97% till 99%
- Minimerad återförsel till avloppsreningsverket
- Minskade dolda driftskostnader

►► Storlekar på HUBER Drainbelt DB

| Storlek | Bandvidd [mm] | Genomflödeskapacitet [m ³ /h] |
|---------|---------------|--|
| 0.5 | 500 | 23 |
| 1.0 | 1000 | 45 |
| 1.5 | 1500 | 68 |
| 2.0 | 2000 | 90 |



Förtjockningszon



Filtreringsprocess



Bandtvättning med filtratvatten

Hydropress Huber AB

A member of the HUBER Group

Box 125 · 437 22 Lindome, Sverige · Besöksadress: Heljesvägen 4, Lindome
Telefon: + 46 (0)31 - 99 64 60 · Telefax: + 46 (0)31 - 99 51 33
e-mail: info@hubersverige.se · Internet: www.hubersverige.se

Med förbehåll för tekniska ändringar
0,0 / 1 - 8.2012 - 8.2012

HUBER Drainbelt DB