

## ROTAMAT® skruvförtjockare RoS 2



Stabil, mycket effektiv enhet för flexibel användning

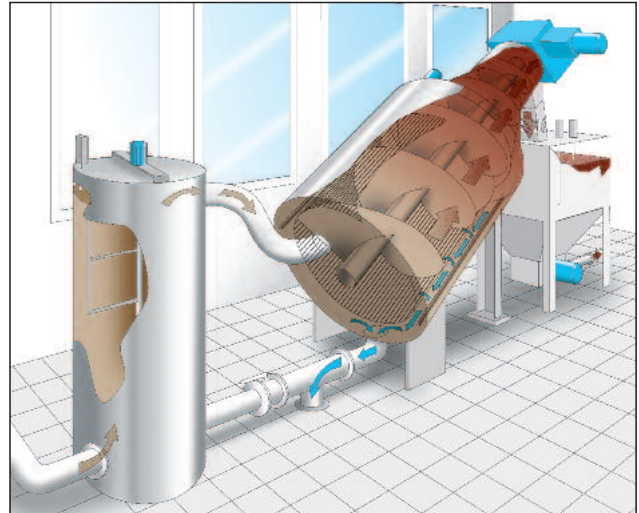
## ►► Egenskaper

### ROTAMAT® skruvförtjockare för större avloppsreningsverk

En föregående flockningsreaktor med omrörare säkerställer en flockningskvalitet som möjliggör förtjockning av de stabiliserade flockarna. Skruvförtjockaren består av en lutande silkorg i kilformig tråd (wedge wire). En skruv, som roterar långsamt i en variabel hastighet, transporterar försiktigt slammet uppåt genom den lutande silkorgen. Vatten rinner genom korgen.

Förtjockningsgraden är justerbar med hjälp av en bräddningsplåt som är justerbar i höjded i slamutmatningen och med hjälp av den variabla skruvhastigheten.

Silkorgsrengöring sker under skruvens drift med hjälp av ett automatiskt tvättsystem.



## ►► Fördelar

- Minskning av slamvolym upp till 90 %
- Stabil design för hög belastning av fasta partiklar eller för slam som innehåller grova material
- Maximal tillgänglighet till systemet tack vare silkorgen i rostfritt stål, som är så gott som underhållsfri och som har minimal risk för igensättning
- Inget behov av smörjmedel
- Hög driftspålitlighet tack vare den definierade utmatningshastigheten
- Helt kapslad, luktfri anläggning
- Låg ljudnivå < 68 dB(A)

Förtjockningsresultat på > 7 % TS uppnås i typiska kommunala applikationer med en polymerförbrukning på 2 - 4 g/kg. Den specifika strömförbrukningen är endast 35 W/m<sup>3</sup>, tvättvattenbehovet ca. 25 l/m<sup>3</sup>. Olika systemstorlekar finns för flöden från 20 till 100 m<sup>3</sup>/h.

Mer än 500 installationer över hela världen bevisar pålitligheten hos ROTAMAT® skruvförtjockare RoS 2.



*Two RoS 2 units for 80 m<sup>3</sup>/h*



*Several units installed in parallel to handle 600 m<sup>3</sup>/h*

## Hydropress Huber AB

A member of the HUBER Group

Box 125 · 437 22 Lindome, Sverige · Besöksadress: Heljesvägen 4, Lindome  
Telefon: + 46 (0)31 - 99 64 60 · Telefax: + 46 (0)31 - 99 51 33  
e-mail: info@hubersverige.se · Internet: www.hubersverige.se

Med förbehåll för tekniska ändringar  
0,0 / 3 - 3.2011 - 9.2009

ROTAMAT® skruvförtjockare RoS 2