

ROTAMAT® Kompaktanläggning Ro 5



Originallet

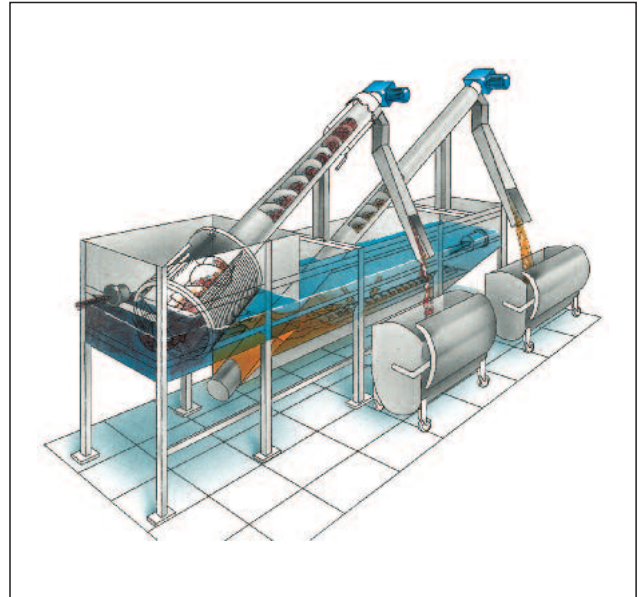
- Välbeprövade komponenter för mekanisk förbehandling
- Med luftad eller, som tillval, ej luftad sandkanal
- Utförandet av sandfånget i enlighet med DWA eller kundanpassat
- Separat fettfång med semi-automatisk fettborttagning (tillval)
- Integrerad sandtvätt (tillval)

►► Situationen

För driftsäkerhetens skull är det första steget i avloppsreningsverk vanligtvis mekanisk förbehandling inklusive:

- Finsilning (1)
- Rensgodsbehandling (2)
- Sandavskiljning (3)
- Sandklassificering (4)
- Avskiljning och borttagning av fett (5)

Komplett förbehandling av avloppsvattnet förhindrar driftsproblem, så som igensättningar, slitage och uppslamning. Vi utvecklade och levererade vår första ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5 på 1980-talet. Sedan dess har hundratals konsulter och användare valt och installerat våra kompaktanläggningar tack vare deras pålitliga drift och låga underhåll. Planering och installation av våra ROTAMAT® kompaktanläggningar är inte bara snabb och lätt, utan ger även stora kostnadsbesparingar vid byggnationen.



Vy av en ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5

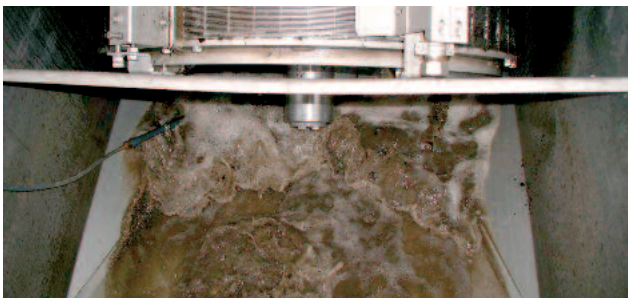
►► Design och funktion

1. Finsilning

Beroende på specifika villkor och data, så som toppflöden och mängden rensods och sand, väljs en av följande silar från HUBER:

- ROTAMAT® Finsil Ro 1
Spaltvidd 6 eller 10 mm
- ROTAMAT® Siltrumma Ro 2
Spaltvidd 1 - 6 mm
- ROTAMAT® Skruvsil Ro 9
Spaltvidd 1 - 6 mm
- Hålblåts EscaMax®
Perforering 1 - 10 mm
- STEP SCREEN® SSF
Spaltvidd 3 / 6 mm

Andra avskiljningsstorlekar kan levereras vid förfrågan. Separata broschyrer finns för dessa silar och för WAP.



Väl beprövad finsil för avloppsvatten:
ROTAMAT® Roterande siltrumma Ro 2

2. Rensgodsbehandling

HUBERs silar ROTAMAT® Finsil Ro 1, ROTAMAT® Siltrumma Ro 2 och ROTAMAT® Skruvsil Ro 9 innehåller rensodspressar och därmed behövs ingen ytterligare tvättpress.

- Renstvätt med IRGA (tillval)
- Avvattning och kompaktering i en integrerad rensodspress

TS-halt i rensodset: Upp till 45 % TS.

STEP SCREEN® SSF, Hålblåtsomloppsgaller EscaMax®

- En separat renstvättpress HUBER WAP installeras vanligtvis bakom ett Step Screen®.

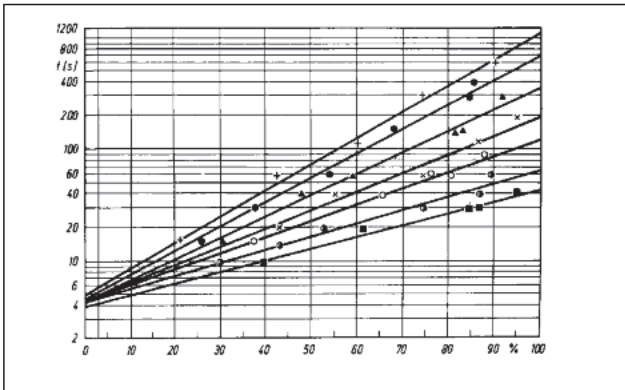
TS-halt i rensodset, beroende på vilken typ av WAP som används: Upp till 50 % TS.



Tvättat och kompakterat rensods – det perfekta bränslet

3. Sandavskiljning

Sandkanalerna på vår ROTAMAT® kompakthanläggning är utformade i enlighet med internationella standarder eller enligt kundens specifika krav och önskemål. Sandkanalerna finns som luftade eller som tillval oluftade enheter. Valet av typ av sandkanal (luftad eller oluftad) beror på ett flertal kriterier, så som förhållandet mellan flödet vid regn/torr/väder eller om ytterligare sand-behandlingssystem planeras.



Sedimenterad sand beror på dess uppehållstid inuti sandkanalen. Källa: ATV- handbook, mechanical wastewater treatment, 4:e utgåvan, 1997, sidan 111

4. Sandborttagning och sandutmatning

Den sedimenterade sanden samlas upp från botten av sandkanalen med en horisontell sandskruv. En lutande sandskruv transporterar, rör om och avvattnar sanden.

Den avskiljda sanden glider från den övre änden på den lutande skruven ner i en HUBER sandtvätt RoSF 4/t.



Avskiljningsskruv med efterföljande HUBER sandtvätt RoSF 4/tC

5. Fettavskiljning och borttagning (tillval)

Avskiljning av fett är endast möjlig vid användning av luftade sandkanaler. Fettet samlas upp i en separat kammare där avdelaren mellan sandfångskammaren och fettuppsamlingskammaren består av en slitsad skumskärm.

Till skillnad mot många av våra konkurrenter, dras det flytande fett och oljan av från vattenytan med en avskrapare som sakta dras av ett rep i rostfritt stål. Skoveln är formad så att den tar bort så gott som allt flytande material från fettfånget. Anaerob nedbrytning av fett, och därmed tillhörande lukt, förhindras på så sätt.



Avskrapningsskovel för borttagning av fett från fettfånget. I enlighet med principen för en långsgående sandborttagningsskrapa trycker skoveln flytande fett in i pumpgropen.

➤➤ Fördelarna

- Pålitlig, komplett och kompakt huvudenhet som utför följande processteg:
 - Finsilning
 - Rensgodstvätt (tillval)
 - Rensgodsavvattning
 - Sandavskiljning
 - Sandavvattning
 - Luftning av sandfång (tillval)
 - Som tillval i kombination med sandtvätt
 - Fettavskiljning och borttagning (tillval)
- Borttagningseffektivitet i överensstämmelse med internationella standarder med Q_{max} : 90 % vid sandkorn 0,20 mm - 0,25 mm
- Genomflödeskapacitet på upp till 300 l/s
- Separat fettkammare med semi-automatisk fettborttagning (tillval)
- Helt kapslat enhet, ingen luktstörning
- Frostskydd för installation utomhus (tillval)
- Installation ovan eller nedan mark
- Mer än 800 installationer
- Helt tillverkad i rostfritt stål (inklusive avskiljningskruven)



Integrerad sandtvätt i slutet av ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5



Luktfri utmatning av rensods från ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5



Intensiv tvätt av rensods i en WAP/SL tvättpress efter en ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5



Installation av ROTAMAT® kompaktanläggning Ro 5 under mark

Hydropress Huber AB

A member of the HUBER Group

Box 125 · 437 22 Lindome, Sverige · Besöksadress: Heljesvägen 4, Lindome
Telefon: + 46 (0)31 - 99 64 60 · Telefax: + 46 (0)31 - 99 51 33
e-mail: info@hubersverige.se · Internet: www.hubersverige.se

Med förbehåll för tekniska ändringar
0,0 / 1 - 8.2012 - 8.2012

ROTAMAT® Kompaktanläggning Ro 5